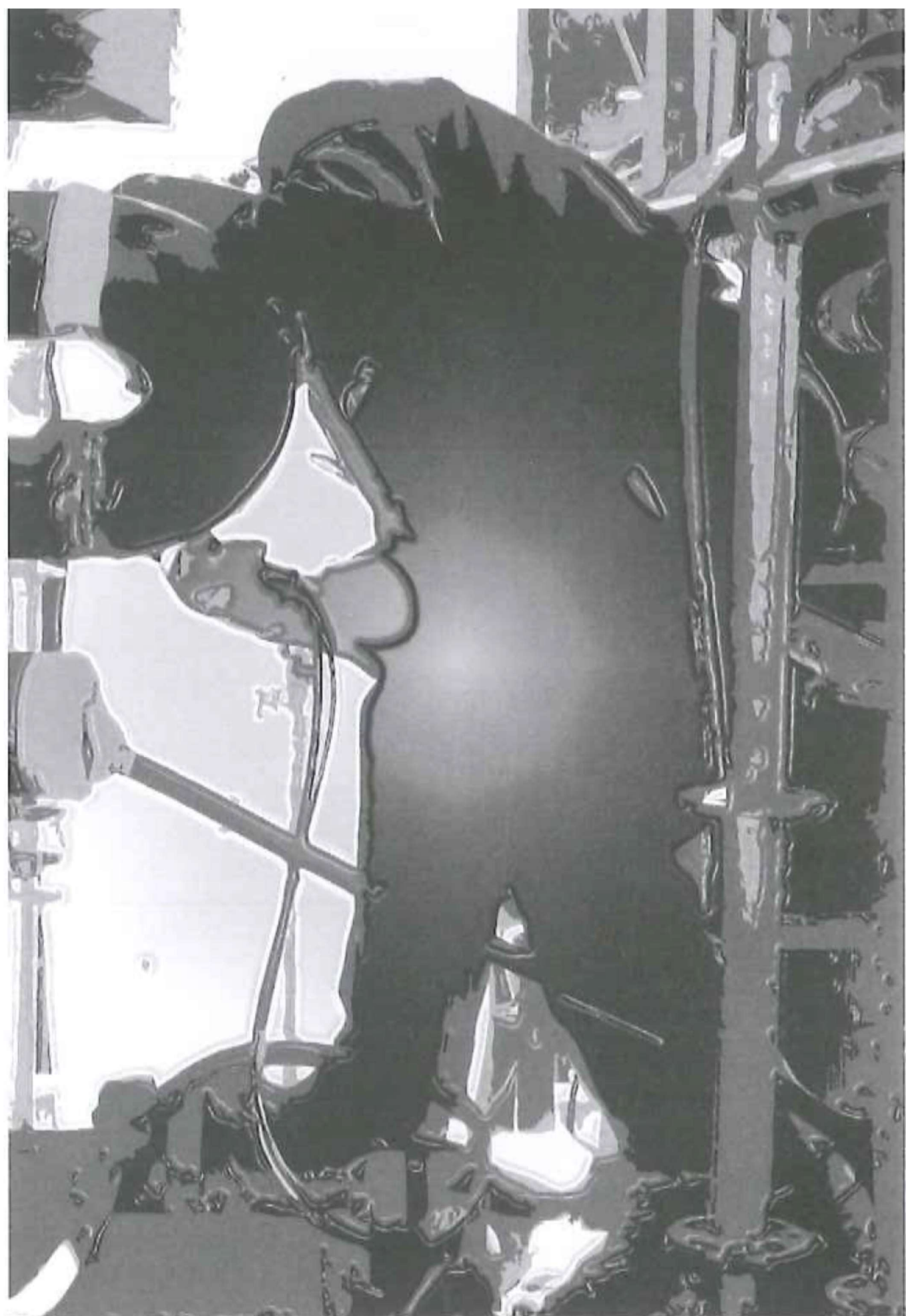




Manual de Calidad, Medio Ambiente y Seguridad



Manual de bienvenida de Calidad, Medio Ambiente y Seguridad



ÍNDICE

- INTRODUCCIÓN.
- MISIÓN, VISIÓN Y VALORES DE TMS
- POLÍTICA DE CALIDAD, MEDIO AMBIENTE Y PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES.
- ACCESO AL TRABAJO.
- EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL (EPIS).
- RIESGOS ESPECÍFICOS DERIVADOS DE NUESTRA ACTIVIDAD.
- RIESGOS ESPECÍFICOS DERIVADOS DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO.
- ORDEN Y LIMPIEZA.
- CRITERIOS MEDIOAMBIENTALES.
- ACCIDENTES E INCIDENTES.
- MEDIDAS DE EMERGENCIA.



INTRODUCCIÓN

El objeto de este manual es informar y formar sobre la política de calidad, medio ambiente y prevención de riesgos laborales, los principales riesgos derivados de nuestra actividad, criterios medioambientales y las medidas de emergencia en TMS S.A.

Este manual no pretende ser una guía exhaustiva de las materias anteriormente citadas, es un extracto de las mismas cuyo contenido total se encuentra en la documentación interna de TMS S.A., a disposición de quien requiera su consulta.

MISIÓN, VISIÓN Y VALORES DE TMS

Quiénes somos y qué hacemos.

Somos una empresa que presta servicios de mantenimiento y montaje industrial, en los sectores químicos, petroquímicos y metalúrgicos con seguridad, calidad y agilidad, basándonos en la alta cualificación de nuestro equipo humano y en la mejora continua, creando valor sostenible para nuestros clientes, empleados, proveedores y accionistas

Hacia dónde vamos.

Ser un referente en el mercado nacional, químico, petroquímico y metalúrgico del mantenimiento y montaje industrial, consiguiendo un alto grado de fidelidad recíproca con nuestros clientes y generando un flujo de comunicación y conocimiento colectivo en toda la organización.

El ADN de nuestra empresa.

- Profesionalidad
- Satisfacción del cliente
- Disponibilidad
- Trabajo en Equipo
- Aprendizaje
- Orientación a resultados
- Honestidad (gente de palabra)

POLÍTICA DE CALIDAD, MEDIO AMBIENTE Y PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES

Talleres Mecánicos del Sur (TMS), es una empresa fundada en Huelva en 1983, con el objeto de realizar actividades de mantenimiento industrial, fabricaciones metalúrgicas y montajes industriales. TMS ha ido incrementando su cuota de mercado, hasta situarnos en un puesto significativo dentro del sector Industrial, todo siendo posible, gracias a un equipo emprendedor capaz de acometer con toda garantía trabajos de responsabilidad.

Nuestra participación en un mercado fuertemente competitivo, la búsqueda de nuevos servicios y nuevas líneas de producción, las exigencias de nuestros clientes para mejorar la calidad de los productos y servicios; el respeto por el entorno que nos rodea; y el garantizar a nuestros empleados su seguridad y su salud; nos lleva al compromiso de implantar un Sistema Integrado, que coordine la Gestión de la Calidad, el Medio Ambiente y la Prevención de Riesgos Laborales, con el objetivo de que estos factores sean un valor añadido al buen funcionamiento de TMS.

Por ello TMS, dentro del alcance definido de su sistema de Gestión, asegura los siguientes compromisos generales, de su Política de Gestión Integrada:

- Es adecuada a los propósitos, al contexto de la organización y a la naturaleza específica de los riesgos y oportunidades, alcanzando la mejora continua de sus procesos de trabajo, satisfaciendo las expectativas de nuestras partes interesadas.
- Generar ambientes sanos de trabajo, gestionando los diferentes riesgos asociados a nuestra actividad, mitigando el impacto ambiental asociado al consumo de recursos naturales y a la generación de residuos.
- Compromiso de proporcionar condiciones de trabajos seguras y saludables para la prevención de lesiones y deterioro de la salud, relacionados con el trabajo.
- De acuerdo con los propósitos definidos en el Manual de Calidad, Medio ambiente y Prevención, contempla el establecimiento de un marco de referencia para establecer los Objetivos del Sistema de Gestión.
- Asegurar un exhaustivo cumplimiento de la Legislación y reglamentación aplicable y otros requisitos que TMS suscriba.
- Establecer un Sistema Integrado que asegure la mejora continua en todos sus procesos y a todos los niveles de la Organización.
- Garantizar la formación, participación y consulta de los trabajadores en materia de calidad, medio ambiente y prevención de riesgos laborales en las actividades desarrolladas en TMS.
- Satisfacer los requisitos de nuestros clientes basándonos en una cooperación conjunta para conseguir los mejores resultados en Calidad, Seguridad y Medio Ambiente.
- Promover y mantener una cultura preventiva de seguridad y salud laboral como valor y principio de actuación, garantizando la identificación, evaluación,

control y/o eliminación de los riesgos y reducción de peligros, presentes en todas las actividades desarrolladas en la organización, así como el mejoramiento continuo en su gestión de Prevención de Riesgos Laborales.

- Compromiso de proteger el medio ambiente y nuestro entorno, mediante actuaciones y medidas orientadas a la prevención de cualquier tipo de contaminación que pudiera originarse por operaciones debidas a nuestra actividad.

La alta Dirección se compromete y asegura que La Política será entendida, implantada y comunicada a nuestro personal, y que esté disponible para las partes interesadas pertinentes.

La Política será revisada periódicamente, y cada vez que resulte necesario se llevará a cabo su adaptación en función del análisis del contexto realizado, para asegurar su adecuación y pertinencia a los propósitos de la Organización y a la dirección estratégica.



ACCESO AL TRABAJO

Antes de comenzar el trabajo todo operario de TMS deberá haber recibido la charla inicial de seguridad, así como la realización del reconocimiento médico.

Asimismo una persona de TMS le habilitará el acceso al centro de trabajo donde vaya destinado.

EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL



Todos los empleados de TMS tendrán como mínimo el siguiente equipo:

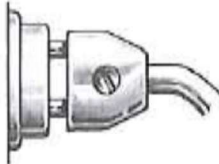
- Ropa de trabajo
- Botas
- Casco
- Guantes
- Gafas de paseo

En función de las condiciones particulares del trabajo a realizar y del trabajador que los realiza, este equipo puede ser aumentado con:

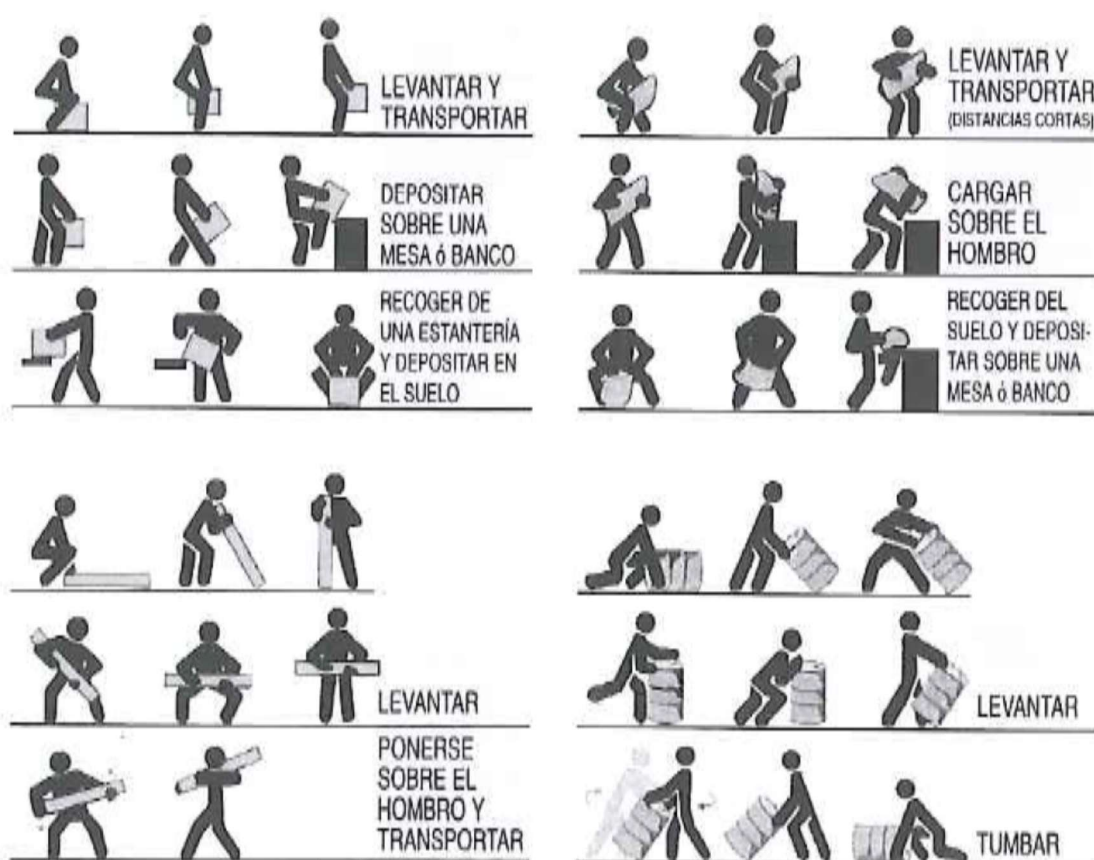
- Chaqueta
 - Mandil
 - Mascarillas
 - Protección Auditiva
 - Pantalla Facial
 - Gafas graduadas
- Etc...

RIESGOS ESPECÍFICOS DERIVADOS DE NUESTRA ACTIVIDAD

Riesgos	Daños	Medidas preventivas
Contacto con sustancias tóxicas como el humo de la soldadura, los vapores de fundición o los disolventes y decapantes.	- Procesos alérgicos como dermatitis y asma. - Toxicidad neurológica y respiratoria. - Alteraciones en el embarazo y para la procreación.	- Mantener una buena ventilación del local. - Leer las etiquetas identificativas de los productos químicos. - Manipular las sustancias tóxicas de forma correcta. - Usar los equipos de protección individual adecuados (gafas, prendas, guantes, mascarilla).
Exposición a ruido.	- Sordera. - Estrés, fatiga, pérdida de capacidad de reacción y comunicación.	- Controlar el ruido (reducirlo en su origen, reduce su exposición y usa los equipos de protección individual).
Exposición a temperaturas extremas.	- Cansancio, malestar y deshidratación.	- Reduce la exposición si es posible. - Bebe abundantes líquidos. - Usa prendas protectoras.
Trabajos en altura. 	- Caídas con contusiones, fracturas, esguinces, etc...	- Usa los equipos de seguridad adecuados y plataformas de trabajo estables. - Uso de arnés anclado a un punto fijo.

Riesgos	Daños	Medidas preventivas
Trabajos en espacios confinados.	Perdida de conocimiento y asfixia por la inhalación de humos y/o vapores tóxicos.	- Limpia y ventila la zona de trabajo. - Usa los detectores de gases. - Usa los equipos de trabajo adecuados como arneses y respiradores autónomos. - Mantén una comunicación permanente con tu compañero.
Exposición a las radiaciones no ionizantes como la radiación infrarroja y la radiación ultravioleta	- Quemaduras y lesiones en los ojos.	- Adiestramiento adecuado. - Usa el equipo y la ropa protectora (careta, guantes, delantal, botas y polainas).
Riesgo de contacto eléctrico. 	- Quemaduras y electrocución.	- Trabajar "aislado" eléctricamente. - Sigue siempre las normas de seguridad eléctrica. - Usa los equipos de protección individual.
Sobreesfuerzos producidos por el manejo manual de cargas, las posturas forzadas o los movimientos repetitivos.	- Lesiones musculares, tendinosas, articulares y circulatorias.	- En la medida de lo posible, cambia de postura periódicamente. - Si estas de pie trabaja con los brazos a la altura de la cintura, sin doblar la espalda y con los pies separados. - Al manipular la carga dobla las rodillas en vez

Riesgos	Daños	Medidas preventivas
		de la espalda y mantén la carga pegada al cuerpo. Si no puedes tu solo pide ayuda. - Organiza tu trabajo con una distribución adecuada de tareas y pausas.



Explosión	- Politraumatismos	- Mantén en buen estado las válvulas de los equipos de soldadura y sus elementos auxiliares.
-----------	--------------------	--

Riesgos	Daños	Medidas preventivas
El uso de la pantalla de visualización de datos, si estas trabajando con ella mas de 4 horas al día o mas de 20 horas a la semana.	- Alteraciones como pesadez de párpados, picores y quemazón en los ojos. - Visión borrosa o somnolencia.	- Coloca la pantalla de forma adecuada para evitar reflejos. Realiza pausas periódicas mirando a un punto lejano.

La postura adoptada durante el trabajo.	- Síntomas generales como dolor de cabeza o de espalda. - Problemas vasculares en las piernas.	- Siéntate correctamente con la espalda recta y la barbilla ligeramente levantada. Regula la altura del asiento de forma que la mesa quede a la altura de los codos. El espacio para las piernas deberá permitirte una posición cómoda. Cuando uses el teclado, apoya los brazos y las manos delante de el. Coloca el monitor a la altura de tus ojos y a una distancia superior a 40 centímetros.
---	---	--



Las condiciones ambientales de tu puesto de trabajo como temperatura, iluminación o ruido.	- Síntomas generales como dolor de cabeza o fatiga visual. - Molestias auditivas.	- La iluminación general te garantizara luz suficiente y un contraste adecuado entre tu pantalla y el entorno. Equipa tus ventanas con sistemas regulables que atenúen la luz del día. - La temperatura se
--	--	---

Riesgos	Daños	Medidas preventivas
		mantendrá, en verano entre 23 y 26 °C y en invierno entre 20 y 24 °C. Si tienes niveles de ruido que te impidan la concentración, deben instalarse elementos aislantes como mamparas o insonorizar las paredes y los suelos.
Relacionados con la organización de tus tareas, como la jornada o ritmo de trabajo, o con aspectos de la misma como monotonía, aislamiento, falta de iniciativa o falta de pausas.	- Ansiedad, irritabilidad o trastornos del sueño.	- Incorpora al trabajo variedad de tareas de distinto tipo.
Otros riesgos como golpes contra objetos, caídas o contactos eléctricos.	- Contusiones, esguinces o fracturas y descarga eléctrica accidental en la que puede aparecer desde hormigueo hasta lesiones mas graves como parada cardiorrespiratoria.	- Mantén el lugar de trabajo limpio y ordenado. No dejes los cajones de tu mesa entreabiertos. No manipules las conexiones eléctricas ni intentes arreglar los equipos eléctricos. No sobrecargues los enchufes y asegúrate que los cables se encuentren en buen estado.

RIESGOS ESPECÍFICOS DERIVADOS DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO

EQUIPOS DE SOLDADURA

Riesgos específicos y causas	Acciones preventivas
Contactos eléctricos, directos e indirectos.	<u>Cables de alimentación:</u>
	- Lo más cortos posible, con aislamiento suficiente y sección adecuada para evitar sobrecalentamientos. - Protegidos en los lugares de paso para evitar roces, cortes, etc...
	<u>Grupo de soldadura:</u>
	- Bornas de entrada y salida protegidas. - Carcasa conectada a tierra. Interruptor diferencial. - Desconectar el grupo al finalizar la soldadura.
	<u>Pinza portaelectrodo:</u>
	- Debe corresponder al tipo de electrodo utilizado a fin de evitar un calentamiento excesivo. - Fijada al cable de modo que mantenga un buen contacto y que el aislamiento del cable no se estropee en el punto de empalme.
	<u>Cables de pinza y masa:</u>
	- Protegerlos contra proyecciones, grasas, aceites, etc..., para evitar arcos o circuitos irregulares peligrosos. - Buen contacto de las conexiones apretando las tuercas de sujeción.
	<u>Soldador:</u>
	- Evitar el contacto del electrodo con

Riesgos específicos y causas	Acciones preventivas
	la piel. - El aumento de transpiración disminuye considerablemente la resistencia eléctrica.
Proyección de partículas, al soldar y picar la escoria.	- Ropa de trabajo limpia de grasa. - Piqueta en buen estado. - Enfriar soplete con agua cuando este muy caliente.
Quemaduras, por piezas calientes, soplete caliente, llama del soplete.	
Incendios, Explosiones por: - Fugas de gases en botellas y equipos - Materiales combustibles próximos o en la vertical - Retroceso de la llama del soplete - Trabajos sobre recipientes que contengan o hayan contenido productos inflamables - Mala utilización de botellas de gases.	- Distancia de 3 metros entre soldador y botellas de gases. - Antes de comenzar a soldar, asegurarse que el lugar esta exento de materiales inflamables o explosivos. - Mantener una distancia de 10 metros entre el puesto de soldadura y materiales inflamables o recipientes que los hayan contenido.
Exposición a radiaciones, infrarroja, visible y ultravioleta	- No mirar directamente al arco eléctrico o llama, sin protección ocular. - Uso de guantes, mandil, etc..., para protegerse de las radiaciones. - Usar pantallas para evitar radiaciones a puestos de trabajo próximos.
Inhalación de Humos metálicos y gases.	- Usar preferiblemente aspiración localizada, teniendo en cuenta que la boca de captación debe mantenerse constantemente muy próxima al punto de soldadura pues de lo contrario no sería eficaz. Las vías

Riesgos específicos y causas	Acciones preventivas
	respiratorias del soldador deben estar fuera de las líneas de flujo de aire respirado.
	- Eliminación de posibles recubrimientos del material a soldar.

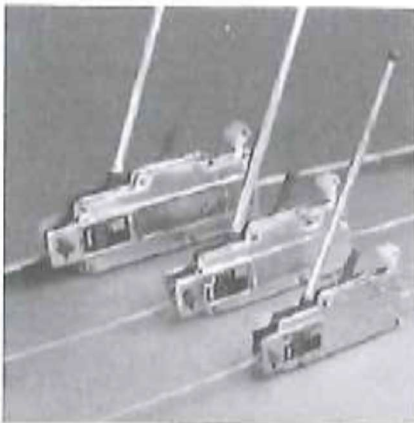
AMOLADORAS

Riesgos específicos y causas	Acciones preventivas
Caídas al mismo o distinto nivel, debidas a desequilibrios inducidos por reacciones imprevistas de la maquina. Existe el riesgo de que el cuerpo de la maquina tienda a girar en sentido contrario cuando la herramienta de corte se atasca y la pieza trabajada salga despedida.	
Golpes al trabajar piezas inestables.	- Comprobar que el disco a utilizar este en buenas condiciones.
Cortes por contacto directo con el disco o por rotura y proyección de fragmentos del mismo.	- Utilizar siempre la cubierta protectora de la maquina.
Heridas en ojos producidas por proyección de partículas del material trabajado o de la propia herramienta de inserción.	No sobrepasar la velocidad de rotación prevista e indicada en la muela.
Quemaduras debidas a incendios de vapores u otros materiales inflamables, ocasionados por chispas o por el propio material mecanizado que alcanza altas temperaturas.	- Utilizar un diámetro de muela compatible con la potencia y características de la maquina.
	No someter el disco a sobreesfuerzos.
	- Asegurar la pieza a trabajar.
	- Parar la maquina totalmente antes de posarla.
	- Para trabajos en altura asegurar siempre la postura de trabajo.
	- No utilizar la maquina en posturas que obliguen a mantenerla por encima de los hombros.

Riesgos específicos y causas	Acciones preventivas
Inhalación de polvo procedente del material trabajado y de la misma muela.	- Debe usarse siempre con la empuñadura adicional montada.
Exposición a ruido.	- No trabajar cerca de sustancias o materiales inflamables.
Exposición a vibraciones.	

APARATOS DE TRACCIÓN MEDIANTE CABLES (TRACTEL)

Riesgos específicos y causas	Normas de utilización
Riesgos específicos	
Rotura de cables o elementos auxiliares (poleas, grilletes, ganchos, etc...).	- Utilizar el aparato solamente cuando sea necesario (no indiscriminadamente). Ejemplo: No usarlo para izar un motor de 2Tm. habiendo un cabestrante o una grúa disponible.
La caída de objetos pesados como consecuencia del riesgo anterior.	- Manejar la palanca un solo operario, relevándose si el esfuerzo es prolongado.
Golpes por cables u objetos	- El manejo ha de hacerse con el mango-palanca original, sin añadirle longitud alguna.
Golpes por elementos auxiliares (poleas, grilletes, etc...).	- Comprobar previamente, capacidad del aparato (mirar modelo y someter a prueba), peso de la pieza a mover, y estado del cable, ganchos y elementos auxiliares.
Atrapamientos diversos.	- Utilizar solo por personal experto.
Caídas de altura.	
Causas	
Deficiente instalación o fijación del aparato o elementos auxiliares del mismo.	
Deficiente fijación del cable.	
Rebasar el límite de capacidad del aparato por:	

Riesgos específicos y causas	Normas de utilización
- Desconocimiento del peso de la pieza a mover. - Uso inadecuado del aparato, por manejo conjunto de varios operarios o alargamiento del mango (aumento de la palanca) para manejo individual. - Carencia o mal uso de elementos auxiliares (poleas, grilletes, etc...).	
Utilización indebida del mismo.	
Fallos de movimiento: - Golpes por descarga de camión arrojándolo al suelo. - Carencia de engrase. - Sustituir cable original por otro inadecuado. - Utilización con cables semirrotos, con cocas, aplanados, etc...	

HERRAMIENTAS MANUALES

Se describen de forma general los principales riesgos derivados de su uso y las causas que los provocan de las principales herramientas manuales (Alicates, Cinceles, Cuchillos, Destornilladores, Escoplos, Punzones, Limas, Llaves, Martillos, Mazos, Picos, Sierras, Tijeras, etc...):

Riesgos específicos y causas	Medidas preventivas
Riesgos específicos	- Selección correcta de las herramientas para el trabajo a realizar.
Golpes y cortes en manos ocasionados por las propias herramientas durante el trabajo normal con las mismas.	- Mantenimiento de las herramientas en buen estado.
Lesiones oculares por partículas provenientes de los objetos que se trabajan y/o de la propia herramienta.	- Uso correcto de las herramientas.

Riesgos específicos y causas	Acciones preventivas
Golpes en diferentes partes del cuerpo por desvío de la propia herramienta o del material trabajado.	- Evitar un entorno que dificulte su uso correcto.
Esguinces por sobreesfuerzos o gestos violentos.	- Guardar las herramientas en lugar seguro.
Causas	- Asignación personalizada de las herramientas siempre que sea posible.
Abuso de herramientas para efectuar cualquier tipo de operación.	
Uso de herramientas inadecuadas, defectuosas, de mala calidad o mal diseñadas.	
Uso de herramientas de forma incorrecta.	
Herramientas abandonadas en lugares peligrosos.	
Herramientas transportadas de forma peligrosa.	
Herramientas mal conservadas.	



ORDEN Y LIMPIEZA

Todo trabajo no quedará finalizado hasta que la zona donde se ha desarrollado haya quedado en perfecto estado de orden y limpieza y sus residuos llevados a los lugares o recipientes destinados a tal efecto.



CRITERIOS MEDIOAMBIENTALES

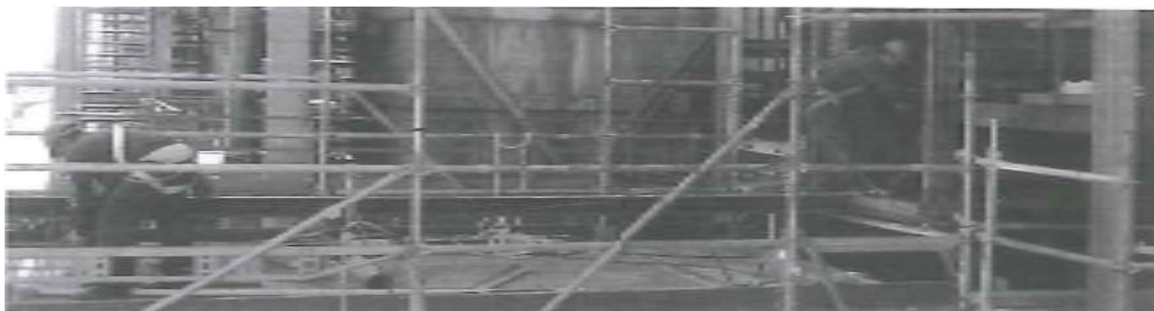
- Realizar una correcta segregación de los residuos generados de las actividades que se realice, utilizando para ello los contenedores adecuados y destinados para dicho efecto.
- Realizar un uso responsable del consumo de agua, energía, y otros recursos, y materias primas relacionadas, en la realización de las distintas tareas que se llevan a cabo, para desarrollar las actividades que se desempeñan en TMS.
- Evitar y prevenir el deterioro innecesario del entorno medioambiental.
- Colaborar en el desarrollo de las Buenas Prácticas ambientales para contribuir con el Compromiso de proteger el medio ambiente y nuestro entorno.

ACCIDENTES E INCIDENTES

Accidente: suceso no deseado que provoca la muerte, efectos negativos para la salud, lesión, daño u otra pérdida. Y en ocasiones, se denomina accidente a un incidente donde se ha producido lesiones y deterioro de la salud.

Incidente: suceso que surge del trabajo o en el transcurso del trabajo que podría tener o tiene como resultado lesiones y deterioro de la salud (efecto adverso en la condición física, mental o cognitiva de una persona).

Cuando se detecte un accidente/incidente, se le informará primero al encargado del trabajo, y este comunicará de inmediato al Responsable de Zona y al Responsable del Área de Seguridad, para proceder a la investigación de las causas que lo provocaron y definir las acciones correctivas para evitar que vuelva a suceder.



MEDIDAS DE EMERGENCIA

En caso de que una emergencia que necesite la evacuación del personal de las instalaciones, la alarma de emergencia sonará continuamente durante 2 minutos. No corra y mantenga la calma. Cese los trabajos que estuviera realizando asegurándose de la correcta desconexión de todos los equipos de trabajo. Diríjase al PUNTO DE ENCUENTRO situado en los aparcamientos indicado en el plano. Espere instrucciones.

Nota: la sirena suena todos los días laborables al comienzo, pausa y cese del trabajo, sonido que dura varios segundos.



Talleres Mecánicos del Sur, S. A.
Plg. Industrial Nuevo Puerto, calle A, s/n.
21810 PALOS DE LA FRONTERA (Huelva)
Tlf.: 959 350 553

www.tmsa.com